



SMA 50 BPV

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE

Fasenform

$\alpha = 0-60^\circ$

C bis 20mm

r = 2-8 mm

an



Fasenverlauf

NEU! Ergonomischer Handgriff aus Kunststoff.

NEU! BOOSTER-Technologie

ermöglicht eine gesteigerte Produktivität durch 30%-80% höheren Materialabtrag bei gleichzeitiger Reduzierung der Vibrationen.

Weniger Vibrationen

längere Einsatzzeiten von Maschine und Wendeschneidplatten reduzieren die Kosten pro Meter und verbessern die Arbeitsbedingungen für den Anwender.



Druckluft-Lamellenmotor

(schmierfrei) mit integrierter Drehzahlregelung und overspeed-Abschaltmechanismus.

Fräsertschnellwechselsystem 2.0

mit optimaler Drehmomentübertragung. Erleichtert das Handling beim Fräserwechsel sowohl bei den bewährten Standardfräsköpfen als auch bei den neuen Hochleistungsfräsköpfen und sorgt damit für ein noch effizienteres Arbeiten.

Anwendungsgebiete

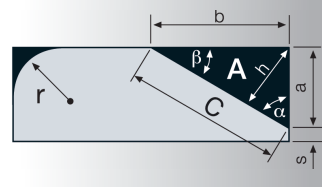
Anarbeiten von mittelgroßen und großen Fasen bis 20 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 2 bis 8 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwirkung bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten.

Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Schiffbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

Technische Daten SMA 50 BPV-46.H1

Verstellbereich	a	15 mm
Fasenbreite	C	bis 20 mm
Fasenwinkel	α	$0^\circ - 60^\circ$
Radius	r	2 - 8 mm
Fräskopfbestückung	Z	4 Wendeplatten
Leistung	P	1.900 W
Drehzahl	n	8.500 min ⁻¹
Gewicht	G	6,0 Kg
Druckluft	B	6-7 bar, 40 l/s
Fasenmaß	b	
Gegenwinkel	β	
Fasenhöhe	h	
Fasengröße / mm ²	A	
Reststeg	s	



Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel.



SMA 50 BPV

**DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE**

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig stehen Fräser mit 4 Schneiden in den Winkelbereichen von 0° bis 60° und für Radien von 2 mm bis 8 mm zur Verfügung (weitere Fräser für andere Winkel, Radien und Sonderfräser auf Anfrage)

Für jeden Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.

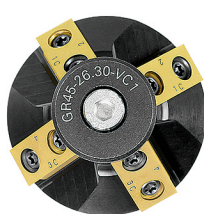


Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 4 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 4 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ D

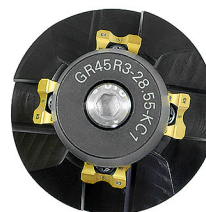


Abb. 45°-Radius-Fräser mit 4 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 4 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelmetalle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelmetalle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Wendeplatten für Fasen je nach Typ 4-fach oder 8-fach einsetzbar

Typ K



Typ D



Fase	bis 8 mm	bis 20 mm
Typ	K	D
Schneiden / Wendeplatte	8	4

Wendeplatten für Radien je nach Typ 4-fach, 8-fach oder 16-fach einsetzbar

Typ R-K



Typ R-F



Radius	2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	8
Typ	R-K	R-K	R-F
Schneiden / Wendeplatte	16	8	4

Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Mail: info@gerima.de



Ihr Ansprechpartner: